



Casa abierta al tiempo

UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

PROGRAMA DE ESTUDIOS

UNIDAD	AZCAPOTZALCO	DIVISION	CIENCIAS BASICAS E INGENIERIA	1 / 2
NOMBRE DEL PLAN LICENCIATURA EN INGENIERIA MECANICA				
CLAVE	UNIDAD DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE		CRED.	3
1133055	LABORATORIO DE METROLOGIA PARA MANUFACTURA		TIPO	OPT.
H. TEOR.	0.0	SERIACION		
H. PRAC.	3.0	C1133049		

OBJETIVO(S) :

General:

Al final de la UEA el alumno será capaz de:

Medir las características dimensionales, de posición, de forma y de rugosidad de una pieza, dispositivo, mecanismo o máquina basándose en normas internacionales.

CONTENIDO SINTETICO:

Prácticas con:

1. Microscopio de herramientas.
2. Máquina de medición tridimensional.
3. Proyector de perfiles.
4. Medidor de alturas.
5. Nivel de burbuja.

Prácticas de medición de:

1. Planicidad.
2. Coaxialidad.
3. Inclinación.

Prácticas de:

1. Dimensionamiento geométrico y rugosidad.
2. Verificación de máquinas herramienta.



UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

APROBADO POR EL COLEGIO ACADEMICO
EN SU SESION NUM. 355

EL SECRETARIO DEL COLEGIO

NOMBRE DEL PLAN LICENCIATURA EN INGENIERIA MECANICA

2/ 2

CLAVE 1133055

LABORATORIO DE METROLOGIA PARA MANUFACTURA

MODALIDADES DE CONDUCCION DEL PROCESO DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE:

Prácticas con participación activa del alumno.

Como parte de las modalidades de conducción del proceso de enseñanza-aprendizaje será requisito que los alumnos con apoyo del profesor, participen en la revisión y análisis de al menos un texto técnico, científico o de difusión escrito en idioma inglés y que contribuya a alcanzar los objetivos del programa de estudios.

Se procurará que como parte de las modalidades de conducción del proceso de enseñanza-aprendizaje los alumnos participen en la presentación oral de sus trabajos, tareas u otras actividades académicas desarrolladas durante el curso.

MODALIDADES DE EVALUACION:

Evaluación Global:

Evaluaciones periódicas y terminal: 100% Desarrollo de trabajos de laboratorio con reportes.

Evaluación de Recuperación:

No admite evaluación de recuperación.

BIBLIOGRAFIA NECESARIA O RECOMENDABLE:

1. Villanueva S.A., "Tecnología de medición para la industria metal-mecánica", AGT Editor, México, 2002.
2. Manual de métodos de fabricación metalmecánica, Villanueva S.A., Ramos J., AGT Editor S.A., 4ta ed., México, 2001.
3. González C., Zeleny R., "Metrología", Mc Graw Hill, 1ra ed., México, 1995.
4. García, Galicia, Méndez, Herrera, Mayén y Sánchez, "Metrología geométrica dimensional", AGT Editor, S.A., 1ra ed., México, 1986.
5. Gerling H., "Medición de Longitudes", Reverté, España, 1979.
6. Gerling H., "Alrededor de las máquinas-herramienta", Reverté, 3ra ed., España, 1984.

Revistas de divulgación, técnicas o científicas en inglés, relacionadas con el contenido de la UEA.



UNIVERSIDAD AUTONOMA METROPOLITANA

APROBADO POR EL COLEGIO ACADEMICO
EN SU SESION NUM. 355

EL SECRETARIO DEL COLEGIO